

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
REV 50



CHASSIS

Cadre	en acier
Empattement	1210 mm
Longueur	1850 mm
Largeur	720 mm
Hauteur max.	1070 mm
Hauteur de selle	620 mm
Hauteur minime	300 mm
Hauteur repose-pieds	330 mm
Poids à sec	60 kg
Capacité du réservoir d'essence	2,5 l.
Réserve	0,5 l.
Capacité circuit de refroidissement	550 cc
Suspension AV	Fourche hydraulique ø33 mm
Suspension AR	Monochoc
Course Ammortisseur	34 mm
Course Roue AV	160 mm
Course Roue AR	146 mm
Frein AV	disque ø175 mm à 2 pistons opposés
Frein AR	disque ø150 mm à 2 pistons opposés
Jantes AV	19 - 1,4 - à 36 trous
Jantes AR	17 - 1,6 - à 36 trous
Pneu AV	2,50 - 19
Pneu AR	3,50 - 17

MOTEUR BETA

Type	Monocylindre, 2-temps, refroidissement par liquide. Admission lamellaire dans le cylindre
Alésage	39,5 mm
Course	40,8 mm
Cylindrée	49,9 cc
Rapport volumétrique de compression	14,5 : 1
Allumage	AET
Bougie	Champion RN3C
Lubrification	mélange de 1,5 % d'huile avec essence
Alimentation	avec carburateur
Carburateur	Dell'Orto PHBG 21
Embrayage	Multidisque à bain d'huile
Transmission primaire	Z. 20 - 77
Transmission	A 6 rapports
Transmission secondaire	Z. 10 - 60
Huile moteur	SAE 20/30 (300cc)